**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**Zapytanie ofertowe na „Dostawę linii do termoformowania opakowań z tworzyw sztucznych”.**

**I. DOSTAWCA (WYKONAWCA)**

Nazwa:

Adres:

Adres poczty elektronicznej:

Numer telefonu:

Numer faksu:

Numer REGON:

Numer NIP:

**II. DANE OSOBY UPOWAŻNIONEJ DO REPREZENTACJI DOSTAWCY**

**(WYKONAWCY)**

Imię i nazwisko:

Stanowisko/ pełniona funkcja:

Telefon:

E-mail:

**III. SPEŁNIENIE PRZEZ OFERTĘ MINIMALNYCH WARUNKÓW TECHNICZNYCH**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Funkcjonalność lub wyposażenie** | **Spełnienie wymogów specyfikacji**  **TAK / NIE** | **Uwagi /**  **Opis odstępstw od specyfikacji.**  **Opis dodatkowych cech, funkcji.** |
| **Odwijak** | | |
| Max. Średnica rolki 1600mm. |  |  |
| Max. Waga rolki – 1000kg. |  |  |
| Miejsce na 2 rolki. |  |  |
| Oprzyrządowanie do szybkiej zmiany rolki w czasie pracy maszyny [cięcie oraz zgrzewanie wstęg, pistolet ultradźwiękowy lub system równoważny]. |  |  |
| Sterowanie kompatybilne z głównym interfejsem maszyny. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
| **Szafa wstępnego grzania** | | |
| Sposób grzania – stykowy. |  |  |
| Max. Temperatura – 140 °C. |  |  |
| Ilość walców – minimum 4 sztuki. |  |  |
| Max. Grubość folii – 2,5mm |  |  |
| Sterowanie kompatybilne z głównym interfejsem maszyny. |  |  |
| Termostatowane wnętrze szafy. |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
| **Termoformierka** | | |
| Grzanie zasadnicze z możliwością precyzyjnej regulacji temperatury poszczególnych grzałek w ostatnich dwóch cyklach przed formowaniem – minimum 10 rzędów w poprzek [ długość minimalna grzałek w poprzek = 1m]. W każdym rzędzie poszczególne grzałki sterowane indywidualnie.  Dotyczy grzałek górnych i dolnych. |  |  |
| Stacja formowania połączona ze stacją cięcia – uchylny stół formujący. |  |  |
| Powierzchnia formowania – nie mniejsza niż 735mm x 465mm. |  |  |
| Max. Głębokość formowania – 185mm. |  |  |
| Automatyczne obliczanie początkowych parametrów formowania na podstawie wprowadzonych danych produktu oraz narzędzia. |  |  |
| Max. Grubość folii – 2,5mm |  |  |
| Automatyczny system regulujący temperaturę folii w czasie pracy maszyny na podstawie odczytu temperatury folii z pirometru lub siły obciążenia napędu stempli. |  |  |
| 3 indywidualne obiegi chłodzenia dla: górna forma, dolna forma, wypychacze i dociskacze. |  |  |
| Dźwig oraz narzędzia do zmiany formy. |  |  |
| Termostatowane prowadnice łańcuchów, wraz z urządzeniem termostatującym ( zapobieganie skraplaniu się wody). |  |  |
| Oprogramowanie instruujące operatora w trakcie zmiany narzędzia. |  |  |
| Automatyczne napinanie łańcuchów. |  |  |
| Prowadnice łańcuchów z hartowanej stali. |  |  |
| Automatyczne smarowanie łańcuchów oraz poszczególnych elementów prasy (stacji formowania). |  |  |
| Automatyczny system zabezpieczający narzędzie przed uszkodzeniem w czasie wykrycia spoiny klejowej dwóch wstęg folii. |  |  |
| Pompa próżniowa do przytrzymywania uformowanych produktów za denka, w czasie uwalniania z formy. |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
| **Sztaplarka** | | |
| Sztaplarka przystosowana do odbioru opakowań zgodnie z wymaganiami maszyny zawijającej krawędzie kubków. |  |  |
| Mechaniczna – przytrzymywanie uformowanych produktów za pomocą metalowych zatrzasków [bez szczotkowa]. |  |  |
| Konstrukcja sztaplarki pozwalająca obsługiwać formy w układzie gniazd: X, W, Y. |  |  |
| Automatyczne smarowanie prowadnic i elementów ruchomych. |  |  |
| Napęd elektryczny do odsuwania sztaplarki. |  |  |
| System wspomagający montaż narzędzia sztaplującego. |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
| **Młyn** | | |
| Przystosowany do mielenia między innymi materiałów PP i PET. |  |  |
| Poziom hałasu mniejszy niż 85db. |  |  |
| Max. Grubość folii - 2,5mm |  |  |
| Wydajność dostosowana do max. wydajności termoformierki. |  |  |
| Sito z oczkiem o średnicy 8 mm. |  |  |
| System odpylania w postaci cyklonu i odbioru przemiału. |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
| **Zawijarka krawędzi** | | |
| Przystosowana do obsługi PP oraz PET. |  |  |
| Przystosowanie do możliwości zmiany średnic opakowania. |  |  |
| Wydajność kompatybilna z maksymalną wydajnością termoformierki. |  |  |
| Dodatkowy przenośnik taśmowy pozwalający ominąć zawijarkę krawędzi (by-pass). |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE |  |  |
|  |  |  |
| **Urządzenie pakujące** | | |
| Możliwość odliczenia ilości kubków – min.10 sztuk/max.100sztuk. |  |  |
| Możliwość pakowania w zgrzewki utworzone z folii PE. |  |  |
| Możliwość pakowania 1 lub 2 słupków do jednej paczki. |  |  |
| Odbiór zgrzanych paczek manualny. |  |  |
| Wydajność kompatybilna z maksymalną wydajnością termoformierki. |  |  |
| Dokumentacja w j. polskim. |  |  |
| Deklaracja zgodności CE. |  |  |
|  |  |  |
| **Ogólne wymagania do linii** | | |
| Max. Wymiar linii – 30,5m x 5,5m |  |  |
| Wszystkie oferowane urządzenia powinny być nowe (nieużywane). |  |  |
| Szafy sterownicze przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia 50\*C. |  |  |
| Panel kontrolny z ekranem dotykowym i oprogramowaniem umożliwiającym ustawienie, odczyt i kontrolę istotnych parametrów produkcji wraz z zapisem w pamięci i wydrukiem receptur. |  |  |
| Możliwość kontaktu i diagnostyki przez internet. |  |  |
| Kierunek pracy linii – do ustalenia w trakcie omawiania posadowienia linii w fabryce Zamawiającego. |  |  |
| Dokumentacja techniczno-ruchowa, panele operatorskie, listę alarmów, wszelkie niezbędne instrukcje oraz inne wymagane prawem dokumenty w języku polskim w wersji papierowej oraz elektronicznej. |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Dodatkowe (nieobowiązkowe, nieujęte w specyfikacji) cechy / wyposażenie maszyny :**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**IV. SPEŁNIENIE PRZEZ OFERTĘ WYMAGAŃ ODNOŚNIE WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymaganie** | **Spełnienie wymogów specyfikacji**  **TAK / NIE** | **Opis odstępstw od specyfikacji.**  **Opis dodatkowych cech, funkcji.** |
|  |  |  |
| Termin wykonania maszyny  na warunkach DDP |  | *Podać miesiąc/rok oraz ilość tygodni* |
| Koszt podłączenia, uruchomienia i wdrożenia w cenie urządzenia. |  |  |
| Wszystkie niezbędne materiały potrzebne do wykonania pełnej instalacji |  |  |

**Uwagi :**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**V. WARUNKI SERWISU GWARANCYJNEGO I POGWARANCYJNEGO**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymaganie** | **Opis** |
| Okres gwarancji. | *Podać ilość miesięcy.* |
| Kanały wsparcia technicznego i sposoby zgłoszeń awarii, np. wsparcie telefoniczne, wsparcie internetowe (zdalne diagnozowanie awarii), wizyta serwisanta lub inne. |  |
| Czas reakcji na zgłoszenie. (Czas rozpoczęcia działań serwisowych w godzinach od 7 do 18 od momentu zgłoszenia awarii). | *Podać w godzinach.* |
| Dostępność części zamiennych i eksploatacyjnych. | *Standardowy czas dostawy części zamiennych i eksploatacyjnych.* |
| Czy serwis jest zlokalizowany na terenie Polski? |  |

**Uwagi :**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**VI. SPEŁNIENIE PRZEZ OFERTĘ WYMAGAŃ ODNOŚNIE OSZCZĘDZANIA ENERGII ELEKTRYCZNEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymaganie** | **Opis** |
| Całkowita moc zainstalowana kW |  |

**Uwagi :**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**VII. SPEŁNIENIE PRZEZ OFERTĘ WYMAGAŃ DOPUSZCZAJĄCYCH DO UDZIAŁU W PRZETARGU**

Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków dopuszczenia do udziału w przetargu opisanych w punkcie 6. podpunkt j) należy przedstawić w formie załączników.

Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym należy przedstawić w formie załącznika.

Dokumenty potwierdzające spełnienie pozostałych wymagań dopuszczających do udziału w przetargu opisanych w punkcie 6 muszą być udostępnione w okresie 3 dni od wezwania Zamawiającego.

**Uwagi :**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**VIII. OFEROWANA CENA**

Wartość netto: …………………………………………………………………………………………..

słownie: …………………………………………………………………………………………………

stawka podatku VAT: ... %

Wartość całkowita z podatkiem VAT: ……………………………………………………………….

słownie: ………………………………………………………………………………………………….

Warunki płatności……………………………………………………………………………….

Oferta jest ważna przez 30 dni od upływu terminu składania ofert określonego w Zapytaniu

Ofertowym.

**IX. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Czas realizacji całego zamówienia wynosi ………..tygodni (licząc od momentu złożenia zamówienia).

*Niniejszym oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami udzielenia zamówienia określonymi w zapytaniu ofertowym i jego załącznikach i akceptujemy je bez zastrzeżeń.*

*Ponadto oświadczamy, iż* i*nformacje zawarte w niniejszej ofercie są zgodne ze stanem*

*faktycznym i prawnym oraz, że jesteśmy świadomi odpowiedzialności karnej za podanie fałszywych danych lub złożenie fałszywych oświadczeń.*

………………………….. ………………………………

data sporządzenia oferty Podpis i pieczęć Dostawcy