POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA ŻYWNOŚCIOWEGO

KGL S.A., jako producent folii i opakowań z tworzyw sztucznych, w tym materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością, uznaje bezpieczeństwo produktów oraz ochronę zdrowia konsumentów za nadrzędne priorytety swojej działalności produkcyjnej.
Spółka zobowiązuje się do zapewnienia, że produkowane wyroby spełniają obowiązujące wymagania prawne, wymagania Klientów oraz odpowiednie standardy bezpieczeństwa i higieny, a ich stosowanie zgodnie z przewidzianym przeznaczeniem nie stanowi zagrożenia dla zdrowia konsumentów.
Realizacja niniejszej Polityki opiera się na systemie zarządzania bezpieczeństwem opakowań zgodnym z wymaganiami BRCGS Packaging Materials oraz zasadach analizy zagrożeń i oceny ryzyka, wspieranych przez dobre praktyki produkcyjne i higieniczne.

NASZE CELE I PRIORYTETY

1. Zapewnienie bezpieczeństwa i zgodności opakowań

Zapewnienie bezpieczeństwa materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością poprzez identyfikowanie, ocenę i kontrolowanie zagrożeń chemicznych, fizycznych i biologicznych, z uwzględnieniem przewidywanych warunków użytkowania oraz obowiązujących wymagań prawnych.

2. Zarządzanie ryzykiem i zapobieganie zagrożeniom

Systematyczne identyfikowanie i ograniczanie zagrożeń na wszystkich etapach procesu, od kwalifikacji dostawców i doboru surowców, przez produkcję i magazynowanie, aż po dystrybucję wyrobów, z wykorzystaniem odpowiednich metod analizy ryzyka, kontroli i monitorowania.

3. Nadzór nad surowcami, procesami i wyrobami gotowymi

Zapewnienie skutecznego nadzoru nad jakością i bezpieczeństwem stosowanych surowców, materiałów pomocniczych, procesów technologicznych i wyrobów gotowych poprzez odpowiednie kontrole, badania, weryfikację dokumentacji oraz przestrzeganie zasad GMP i GHP.

4. Identyfikowalność i zarządzanie niezgodnościami

Utrzymywanie skutecznych zasad identyfikowalności materiałów i wyrobów, zapewniających możliwość szybkiej identyfikacji partii, reagowania na niezgodności oraz podejmowania odpowiednich działań korygujących, w tym wycofania wyrobów z rynku, jeżeli jest to konieczne dla ochrony zdrowia konsumentów.

5. Kultura bezpieczeństwa produktu i zaangażowanie pracowników

Budowanie i rozwijanie kultury bezpieczeństwa opakowań poprzez:

- podnoszenie świadomości i kompetencji pracowników;
- promowanie odpowiedzialności za bezpieczeństwo produktu na każdym etapie procesu;
- wspieranie otwartej komunikacji oraz zgłaszania zagrożeń i nieprawidłowości;
- angażowanie pracowników w działania doskonalące i zapobiegające niezgodnościom.

6. Ciągłe doskonalenie systemu bezpieczeństwa opakowań

Systematyczne doskonalenie skuteczności systemu zarządzania bezpieczeństwem opakowań poprzez analizę wyników audytów, kontroli, reklamacji, incydentów oraz ocenę skuteczności działań korygujących i zapobiegawczych.

ZOBOWIĄZANIE ZARZĄDU

Zarząd KGL S.A. zobowiązuje się do zapewnienia odpowiednich zasobów technicznych, organizacyjnych i finansowych niezbędnych do utrzymania bezpieczeństwa produktów, spełniania obowiązujących wymagań prawnych i uzgodnionych wymagań Klientów oraz ciągłego doskonalenia systemu zarządzania bezpieczeństwem opakowań.
Zarząd wspiera rozwój kultury bezpieczeństwa produktu, ustanawianie i monitorowanie odpowiednich celów oraz zapewnienie skutecznej komunikacji w zakresie zagrożeń, niezgodności i działań doskonalących.

Niniejsza Polityka jest komunikowana wszystkim pracownikom objętym jej zakresem, dostępna dla właściwych zainteresowanych stron oraz poddawana okresowym przeglądom w celu zapewnienia jej aktualności i skuteczności.

Data zatwierdzenia, miejscowość: 02.11.2026 Kłaudyn