

ZAPYTANIE OFERTOWE

nr 01/NCBR3/2021

NA DOSTAWĘ LINII DO REGRANULACJI MATERIAŁÓW SYPKICH

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 214 000,00 EUR.

*Zapytanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo Zamówień Publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści

1. Wprowadzenie.	3
2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.....	3
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia	7
4. Opis sposobu przygotowania ofert.	7
5. Opis sposobu obliczenia ceny.....	7
6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.	7
7. Termin i miejsce złożenia ofert.	9
8. Termin rozpatrzenia ofert.	9
9. Termin związania ofertą.	9
10. Zamknięcie postępowania.....	9
11. Kryteria wyboru oferty.	10
12. Zawarcie umowy.	10
13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.....	11
14. Informacje dodatkowe.	11

1. Wprowadzenie.

Niniejsze Zapytanie Ofertowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn.zm.).

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Zapytania Ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

Słownik terminów używanych w Zapytaniu Ofertowym:

Zamawiający – Korporacja KGL SA, Postępu 20, 05-080 Izabelin, KRS 000092741 NIP 1181624643, REGON 01742662.

ZO – Zapytanie Ofertowe.

Oferent – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy.

Dostawca – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy.

PZP - ustawa z dnia 29.01.2004 r. Prawo Zamówień Publicznych,

2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

Kod CPV: 42994200-2 - Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

Linia do regranulacji przemiału z tworzyw sztucznych w tym przemiału z **Polipropylenu** z przeznaczeniem dla produktów przemysłu spożywczego. Linia spełniająca wymagania norm CE oraz skonfigurowana wg wymagań nie gorszych niż lub równoważnych poniższej specyfikacji:

Zakres przemiału PP:

	Materiał 1	Materiał 2	Materiał 3	Materiał 4	Materiał 5
Polimer	Przemiał PP	Przemiał XPP	Barwnik	Modyfikator	CaCO3
Udział ilościowy w produkcji	Do 100%	Do 100%	Do 10%	Do 10%	Do 20%
Materiał bazowy	Przemiał PP	Przemiał EPP	Granulat	Granulat	Proszek
Kształt	Płatek w zakresie Od 6-12 mm	Płatek w zakresie Od 6-12 mm	Granulki	Granulki	Forma proszku

			Standardowa wielkość granulatu	Standardowa wielkość granulatu	
MFI	1-40 g/10min	4-10 g/10min	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora
Gęstość	0,92g/cm ³	0,6g/cm ³	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora
Gęstość nasypowa	≥ 150 kg/m ³	≥ 100kg/m ³	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora
Zanieczyszczenia	Czysty	Czysty	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora
Druk	brak	brak	brak	brak	brak
Wilgotność	< 1%	< 1%	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora
Dokładność filtracji µm	Uwzględnić pył	Uwzględnić pył	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora	Zgodnie z kartą TDS modyfikatora

Tabela 1

Przykładowe receptury:

1. Receptura 1 - 100% materiał 1,
2. Receptura 2 – 100% materiał 2,
3. Receptura 3 – 98% materiał 1 +2% materiał 3,
4. Receptura 4 – 90% materiał 2 + 10% materiał 4,
5. Receptura 5 – 85% materiał 1 + 15% materiał 3,
6. Receptura 6- 70% materiał 1 + 20% materiał 5 +10% materiał 3,

Wydajność linii:

Wydajność linii dla receptury 1 nie niższa niż 650 kg/h.

Konfiguracja linii do recyklingu:

System podawania materiału wraz z układem dozowania i mieszania surowców:

System uwzględnia poniższe podzespoły:

1. **[1szt.] Stację do rozładunku materiałów 1 lub 2 z tabeli 1** - stacja umożliwiająca zawieszenie worka Big Bag (możliwość zawieszenia różnych wielkości worków) za pomocą wózka widłowego.
Stacja uwzględnia system umożliwiający swobodne obsypywanie się materiałów ujętych w tabeli do pojemnika, z którego materiał jest transportowany do układu dozowania i mieszania surowców.
2. **[1szt.] System transportu materiałów 1 lub 2** - system ślimakowy umożliwiający prawidłowy transport materiałów 1 lub 2 do układu dozowania i mieszania surowców.
Określenie prawidłowy należy rozumieć jako transport materiału w sposób ciągły, dostosowany do wydajności linii.
System transportu odbiera materiał ze stacji rozładunku bez ingerencji operatora oraz przetransportowuje materiał do stacji dozowania i mieszania surowców.
3. **[1szt.] System transportu materiałów 3 i 4** - system podciśnieniowego podawania granulatu umożliwiający prawidłowy transport materiałów 3 i 4 do układu dozowania i mieszania surowców.
Określenie prawidłowy należy rozumieć jako transport materiału w sposób ciągły, dostosowany do wydajności linii.
4. **[1szt.] System transportu materiału 5** - system ślimakowy umożliwiający prawidłowy transport materiału 5 do układu dozowania i mieszania surowców.
Określenie prawidłowy należy rozumieć jako transport materiału w sposób ciągły, dostosowany do wydajności linii.
System transportu odbiera materiał ze stacji rozładunku bez ingerencji operatora oraz przetransportowuje materiał do stacji dozowania i mieszania surowców.
5. **[1szt.] Układ dozowania i mieszania surowców** - układ umożliwiający dokładne (tolerancja błędu do 0,5%) dozowanie i wymieszanie surowców ujętych w składzie receptur.
Układ uwzględnia komorę główną do której trafia materiał bazowy ze stacji rozładunku oraz trzy oddzielne komory dedykowane do podawania dodatków tj. materiałów 3, 4 i 5. Materiał 3, 4 i 5 podawany jest do komory z materiałem bazowym, gdzie materiały łączą się i ulegają zmieszaniu.
Układ umożliwia zmianę wartości procentowych podawanych materiałów (ujętych w recepturach) w trakcie wykonywanego procesu z zachowaniem wyżej wymienionej dokładności dozowania surowców.
Wydajność układu dozowania należy dostosować do maksymalnej wydajności linii.
Układ dozowania należy dostosować do założeń ujętych w tabeli 1, w szczególności pod kątem udziału ilościowego surowców w produkcji.
Układ umożliwia zasilanie ekstrudera mieszanką w sposób ciągły dostosowany do wydajności linii.

System zasilania ekstrudera:

System umożliwiający wstępne przygotowanie materiału. System posiada poniższe funkcje:

- rozdrabniania,
- mieszania i homogenizowania materiałów,
- osuszania materiału,
- zasilania ekstrudera materiałem.

Wyłaczarka z systemem odgazowywania:

Wyłaczarka umożliwiająca przetworzenie surowców ujętych w *tabeli 1* , posiadająca możliwość odgazowania materiałów.

- wyłaczarka 1-ślimakowa lub 2-ślimakowa,
- rozmiar i konstrukcja dobrana do wymagań przetwórstwa PP z wymaganą wydajnością,
- ślimak i cylinder utwardzone,
- konstrukcja ślimaka umożliwiająca prawidłowe uplastycznianie, homogenizację i odgazowanie przetwarzanego surowca,
- system kontroli prędkości ślimaka,
- system chłodzenia wodą lub glikolem w układzie zamkniętym,
- układ odgazowania z pompą/pompami próżni z minimum dwoma portami umożliwiającymi odgazowanie.

Układ filtracji:

Układ wymiany sit umożliwiający zapobieganie przedostawania się nieczystości lub wtrąceń do dalszego procesu produkcji.

- układ hydrauliczny,
- minimalna ilość sit w układzie- 2 szt.,
- filtracja w trybie ciągłym.

Układ jednostki granulującej:

Układ peletyzujący dostosowany do wydajności linii produkcyjnej.

- cięcie granulatu na gorąco za pomocą noży,
- system umożliwiający zmianę wielkości granulatu,
- układ uwzględnia rozwiązanie umożliwiające produkowanie surowców o różnym wskaźniku płynięcia,
- System schładzający granulat.

Detekcja metali:

[1szt.] - Detektor i separator metalu - detektor umożliwiający wykrycie oraz odseparowanie metali z gotowego wyrobu.

- rodzaj detekcji: dla wszystkich metali,
- zintegrowany z pracą maszyny,
- czułość umożliwiająca detekcję wtrąceń o rozmiarze:
Ferromagnetyki – 1,19mm,
Metale kolorowe – 1,58mm,
Stal kwasoodporna – 1,80mm.

System odbioru wyrobu końcowego:

System umożliwiający transport gotowego materiału do worka zbiorczego Big Bag.

System umożliwia odbiór materiału z układu jednostki granulującej bez ingerencji operatora.

Transport materiału odbywa się w sposób ciągły i jest dostosowany do wydajności linii produkcyjnej.

System zabezpiecza możliwość rozsypywania się granulatu poza worek zbiorczy.

Zalecane części zamienne:

Oferta uwzględnia podstawowy pakiet części zamiennych dających możliwość utrzymania ciągłości produkcji.

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): nie później niż 9 miesięcy od złożenia zamówienia.

4. Opis sposobu przygotowania ofert.

- a) Ofertę sporządza się w języku polskim lub angielskim.
- b) Ofertę sporządza się w jednej z walut EUR lub PLN.
- c) Ofertę składa się mailowo bądź w formie pisemnej w Biurze Zarządu Zamawiającego – adres: Korporacja KGL SA, Klaudyn, ul. Gen. Władysława Sikorskiego 17. 05-080 Izabelin.
- d) Oferent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
- e) Oferent nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.
- f) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę bez możliwości składania ofert wariantowych.

5. Opis sposobu obliczenia ceny.

Cena podawana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.

6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.

Warunki wymagane od Dostawców:

I) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- a) Dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
- b) Dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,

- c) Dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- f) Spółka partnerska, których partner lub członek zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,
- j) Dostawców, którzy:
 - Nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują odpowiednimi zasobami technicznymi i kadrowymi do wykonania zadania zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

II) Wykluczenia dla jednostek powiązanych:

- a) W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy PZP zgodnie z art. 3 ustawy PZP, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,

- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- b) Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań według wzoru załączonego do niniejszego zapytania ofertowego.
- c) Oświadczenie winno zostać podpisane przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Oferenta.
- d) W przypadku złożenia oferty przez Wnioskodawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w niniejszym postępowaniu.

7. Termin i miejsce złożenia ofert.

Oferty należy składać zgodnie z wymaganiami niniejszego zamówienia na jeden z poniższych sposobów:

- drogą mailową – w terminie do dnia **28.05.2021r.** do godziny 23:59 na adres: **ireneusz.udzielak@kgl.pl**
- w Biurze Zarządu Zamawiającego Korporacja KGL SA, Klaudyn, ul. Gen. Władysława Sikorskiego 17, 05-080 Izabelin, w godzinach pracy biura (tj. 08:00–16:00) do dnia **28.05.2021r.** do godz.15:59.

8. Termin rozpatrzenia ofert.

Oferty zostaną rozpatrzone do dnia **11.06.2021r.** W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

9. Termin związania ofertą.

Termin związania Dostawcę złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

10. Zamknięcie postępowania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Korporacja KGL SA.

11. Kryteria wyboru oferty.

Kryteria wyboru i sposób oceny ofert	Waga
Cena Pod uwagę brana będzie cena netto za realizację zamówienia. W przypadku podania ceny w EUR, przyjęty zostanie kurs średni z tabeli A z dnia oceniania ofert. Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: cena najniższej oferty / cena ocenianej oferty * 60 pkt	60%
Gwarancja [miesiące] Dotyczy wszystkich elementów wchodzących w skład urządzenia. Gwarancja podawana w miesiącach. oferta ocenianej gwarancji / oferta z najdłuższym okresem gwarancji * 5 pkt	5%
Czas dostawy [miesiące] Czas dostawy szacowany w miesiącach. Oczekujemy podania jednego terminu dostawy (proszę nie podawać przedziału czasowego). 4-5 miesięcy – 30pkt 6-7 miesięcy – 20pkt 8-9 miesięcy – 10pkt powyżej 9 miesięcy – 0pkt	30%
Zużycie energii [kW/kg] Zużycie energii podane w kW/kg wyprodukowanego surowca przy wydajności 650kg/h. Oferta z najniższym zużyciem energii / zużycie energii ocenianej oferty * 5 pkt	5%

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wyżej wymienionych kryteriów. Jeśli jedno z kryteriów nie zostanie ujęte w ofercie, zostanie mu przyznane 0 pkt.

12. Zawarcie umowy.

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej (www.kgl.pl):

<http://www.kgl.pl/kgl/pl/projekt-celowy-3-1-1-1-2020/przetargi.html>

oraz w Bazie Konkurencyjności po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

Zamawiający informuje, że sposobem finansowania zakupu będącego przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego będzie leasing. Oferent składając ofertę zgadza się na podpisanie umowy zakupu z firmą leasingową wskazaną przez Zamawiającego.

13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza sposób porozumienia się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej oraz pocztą elektroniczną. Osobą odpowiedzialną za kontakt ze strony Zamawiającego jest **Ireneusz Udzielak**: ireneusz.udzielak@kgl.pl , tel. **+48 660 792 020**

14. Informacje dodatkowe.

Zamawiający informuje, że projekt jest realizowany z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”. Projekt nosi tytuł: **„Opakowania z polipropylenowej folii spienionej przeznaczone do dań na wynos”**.

Klaudyn 28.04.2021r.
(miejscowość, data)

Ireneusz Udzielak
(Zatwierdził)