

Postępowanie przetargowe nr 3/2017/NCBIR

ZAPYTANIE OFERTOWE
NA DOSTAWĘ MASZYN WYTRZYMAŁOŚCIOWEJ Z OPRZYRZĄDOWANIEM

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 20 000 PLN.

*Zapytanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo Zamówień Publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści

1.	Wprowadzenie.	3
2.	Opis techniczny przedmiotu zamówienia.....	3
3.	Termin realizacji przedmiotu zamówienia.....	5
4.	Opis sposobu przygotowania ofert.	5
5.	Opis sposobu obliczenia ceny.....	5
6.	Warunki uczestnictwa w zamówieniu.....	6
7.	Termin i miejsce złożenia ofert.	6
8.	Termin rozpatrzenia ofert.	7
9.	Termin związania ofertą.....	7
10.	Zamknięcie postępowania.....	7
11.	Kryteria wyboru oferty.	7
12.	Zawarcie umowy.	8
13.	Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.....	8
14.	Informacje dodatkowe.	8

1. Wprowadzenie.

Niniejsze Zapytanie Ofertowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 zpóźn.zm.).

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Zapytania Ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

Słownik terminów używanych w Zapytaniu Ofertowym:

Zamawiający – Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka, KRS 0000014309 NIP 113-00-87-626, REGON 010660473.

ZO – Zapytanie Ofertowe.

Oferent – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyrobu Wykonawcy.

Dostawca – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyrobu Wykonawcy.

2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

KOD CPV 38425500-5

1. Rama wytrzymałościowa:

- obciążalność +/- 2kN
- konstrukcja ramy jednokolumnowa, stołowa, zawierająca śrubową kolumnę napędową oraz jednorodną kolumnę prowadzącą. Osadzenie trawersy z wstępnym obciążeniem i kompensacją luzu
- zakres prędkości badawczych nie mniejszy niż od 0,05 do 1000 mm/min w pełnym zakresie obciążalności maszyny
- Prędkość powrotu trawersy co najmniej 1500 mm/min
- zakres przesuwu belki pomiarowej nie mniej niż 890 mm
- odległość od osi pomiarowej do kolumny nie mniejszy niż 100 mm
- zasilanie jednofazowe 230V AC, maksymalny pobór mocy: 240 VA
- wyłącznik bezpieczeństwa w podstawie maszyny
- wymiary podstawy nie większe niż 390x500 mm (szerokość x głębokość)
- wysokość maszyny nie większa niż 1300 mm
- waga systemu z oprzyrządowaniem nie więcej niż 60 kg

2. Głowica pomiarowa siły o obciążalności +/-2kN:

- klasa dokładności toru pomiarowego siły (głowica + kontroler) 0,5 wg ISO 7500-1 w zakresie przynajmniej od 10N do 2kN

3. Cyfrowa elektronika sterująco-pomiarowa:

- zintegrowana w podstawie maszyny
- cyfrowe sterowanie napędem maszyny ze sprzężeniem zwrotnym od czujników siły i przemieszczenia
- cyfrowy pomiar wartości siły i przemieszczenia
- funkcja automatycznego rozpoznawania i kalibracji dostarczonych z maszyną przetworników pomiarowych
- transmisja danych do jednostki PC poprzez dedykowany interfejs typu Ethernet
- częstotliwość przesyłania grup pomiarowych na jednostkę komputera PC co najmniej 500 Hz przy rozdzielczości 19 bitów, synchronicznie, we wszystkich kanałach systemu

4. Uchwyty pneumatyczne bocznego działania do testów rozciągania o obciążalności 1kN:

- przełącznik otwarcia/zamknięcia szczęk umieszczony na każdym uchwycie
- system osłon bezpieczeństwa wkładek zaciskowych chroniący palce operatora przy montażu próbek testowych
- wkładki do uchwytów pozwalające na zamocowanie próbek płaskich (szerokość 25mm x wysokość 25mm), powierzchnia gumowana
- wkładki do uchwytów pozwalające na zamocowanie próbek płaskich (szerokość 25mm x wysokość 25mm), powierzchnia radełkowana
- system mocowania wkładek zapewniający ich wymianę bez używania narzędzi

5. Oprogramowanie do testów wytrzymałościowych w języku polskim obejmujące:

- interfejs oprogramowania przystosowany do współpracy z ekranami dotykowymi (duże ikony, przyciski, klawiatura wyświetlana po naciśnięciu przycisku funkcyjnego, możliwość powiększania wykresów przy użyciu dwóch palców)
- możliwość wykonywania testów rozciągania, ściskania, zginania, odrywania, delaminacji, badania współczynnika tarcia
- sterowanie przemieszczeniem trawersy maszyny wytrzymałościowej w funkcji obciążenia, naprężenia i odkształcenia
- możliwość realizacji obciążeń cyklicznych i zmiennych
- tworzenie raportów w postaci pliku PDF, MS WORD i HTML oraz możliwość eksportu danych do programów Excel
- moduł do wykonywania programowej kalibracji głowicy pomiarowej siły, mającej na celu sprawdzenie poprawności działania toru pomiarowego
- możliwość wykonywania obliczeń parametrów wytrzymałościowych w czasie rzeczywistym (w trakcie wykonywania testu)
- możliwość sterowania systemem poprzez wirtualne kanały obliczeniowe
- moduł do wykonywania ponownej analizy przetestowanej próbki przy pomocy innej metody testowej; moduł musi umożliwiać wczytanie danych z zakończonego testu próbki i przeprowadzić ponowną ich analizę za pomocą innych obliczeń niż te, które wykonywane były w trakcie testu
- możliwość automatycznego zgłaszania awarii bezpośrednio z poziomu oprogramowania (przy wykorzystaniu łącza internetowego)

6. Maszyna powinna współpracować z posiadaną przez Zamawiającego głowicą pomiarową siły o obciążalności 50N firmy Instron bez przerabiania wtyku przyłączeniowego głowicy. Po podłączeniu głowica powinna zostać automatycznie rozpoznana i skalibrowana.

7. Jednostka sterująca z wyświetlaczem LCD min. 22” o parametrach dostosowanych do potrzeb maszyny

Dodatkowe wymagania:

1. Po zainstalowaniu i uruchomieniu maszyny akredytowany serwis producenta maszyny przeprowadzi kalibrację głowicy pomiarowej siły (zgodnie z normą ISO 7500-1) wraz z wystawieniem oficjalnego świadectwa wzorcowania.
2. Po zainstalowaniu i uruchomieniu maszyny akredytowany serwis producenta maszyny przeprowadzi kalibrację przemieszczenia i prędkości belki pomiarowej maszyny wraz z wystawieniem oficjalnego świadectwa wzorcowania
3. Wykonawca dostarczy wraz z systemem dokumenty potwierdzające posiadanie serwisu producenta w Polsce posiadającego akredytację zgodnie z międzynarodową normą ISO/IEC 17025:2005 do dokonywania kalibracji maszyn wytrzymałościowych w zakresie pomiarów: siły, szybkości przemieszczenia belki pomiarowej i siłownika, wskazań przemieszczeń ekstensometrów: mechanicznych i optycznych. Dokumenty dotyczące serwisu winny być złożone w formie oryginału lub kserokopii wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę
4. Uruchomienie urządzenia

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): lipiec 2017

4. Opis sposobu przygotowania ofert.

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. W ofercie należy wskazać proponowane modele wraz z numerami modeli.
3. W ofercie proszę podać warunki serwisu: lokalizacja, koszty etc.
4. Ofertę składa się, mailowo bądź w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego – adres: Marcato Sp. z o.o., Rzakta 82, 05-408 Glinianka.
5. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
6. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

5. Opis sposobu obliczenia ceny.

Cena podawana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.

6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.

Warunki wymagane od Dostawców:

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

a) Dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.

b) Dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,

c) Dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,

d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

f) Spółka partnerska, których partner lub członek zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,

j) Dostawców, którzy:

- Nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują odpowiednimi zasobami technicznymi i kadrowymi do wykonania zadania zdolnymi do wykonania zamówienia,

- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

7. Termin i miejsce złożenia ofert.

Oferty należy składać w terminie do dnia 29.03.2017, drogą mailową na adres k.wolynska@marcato.com.pl lub w siedzibie Zamawiającego Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka.

8. Termin rozpatrzenia ofert.

Oferty zostaną rozpatrzone do dnia 07.04.2017. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

9. Termin związania ofertą.

Termin związania Dostawcę złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

10. Zamknięcie postępowania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Marcato Sp. z o.o.

11. Kryteria wyboru oferty.

Kryteria wyboru i sposób oceny ofert	Waga
Cena Pod uwagę brana będzie cena netto za realizację zamówienia. Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{cena najniższej oferty} / \text{cena badanej oferty} * 40 \text{ pkt}$	40%
Termin realizacji zamówienia [tygodnie] Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{najkrótszy termin realizacji spośród ocenianych} / \text{termin realizacji badanej oferty} * 35 \text{ pkt}$	35%
Warunki gwarancji / serwisu [miesiące] Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{okres gwarancji w ocenianej ofercie} / \text{najdłuższy okres gwarancji spośród ocenianych ofert} * 20 \text{ pkt}$	20%
Zarządzanie energią elektryczną Ocenie podlega system gospodarowania energią elektryczną przez maszynę. Zamawiający przyzna punkty wg skali punktowej od 1 do 5 zgodnie z zasadą 5 punktów dla najbardziej oszczędzających energię systemów, 1 punkt dla mało efektywnych systemów oszczędzania energii.	5%

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wyżej wymienionych kryteriów. Jeśli jedno z kryteriów nie zostanie ujęte w ofercie, zostanie mu przyznane 0 pkt.

12. Zawarcie umowy.

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Marcato Sp. z o.o. (www.marcato.com.pl) po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza sposób porozumienia się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną. Osobą odpowiedzialną za kontakt ze strony Zamawiającego jest Karolina Wołyńska:

k.wolynska@marcato.com.pl

tel. +48 606 657 905

14. Informacje dodatkowe.

Zamawiający informuje, że projekt jest realizowany z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”. Projekt nosi tytuł: „Prace badawcze w zakresie opracowania bezodpadowej technologii produkcji spienionej folii poliestrowej(PET) wykonanej w 100% z recyklatu do wytwarzania opakowań termoodpornych z przeznaczeniem dla sektora przemysłu spożywczego”.

.....
(miejscowość, data)

.....
(Zatwierdził)