



Postępowanie przetargowe nr 10/2017/NCBIR

ZAPYTANIE OFERTOWE
NA DOSTAWĘ PLASTOMETRU Z AUTOMATYCZNYM ODCINANIEM PRÓBK

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 20 000 PLN.

*Zapytanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo Zamówień Publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści

1. Wprowadzenie.	3
2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.....	3
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.....	5
4. Opis sposobu przygotowania ofert.	5
5. Opis sposobu obliczenia ceny.....	5
6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.....	6
7. Termin i miejsce złożenia ofert.	7
8. Termin rozpatrzenia ofert.	7
9. Termin związania ofertą.....	7
10. Zamknięcie postępowania.....	7
11. Kryteria wyboru oferty.	7
12. Zawarcie umowy.	8
13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.....	8
14. Informacje dodatkowe.	8

1. Wprowadzenie.

Niniejsze Zapytanie Ofertowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 zpóźn.zm.).

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Zapytania Ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

Słownik terminów używanych w Zapytaniu Ofertowym:

Zamawiający – Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka, KRS 0000014309
NIP 113-00-87-626, REGON 010660473.

ZO – Zapytanie Ofertowe.

Oferent – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyrobu Wykonawcy.

Dostawca – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyrobu Wykonawcy.

2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

KOD CPV 38425200-2

Aparat musi spełniać następujące wymagania:

1. Zgodność z normami:

- ISO 1133-1:2011, ISO 1133-2:2011, ASTM D1238.

2. Konstrukcja plastometru

- Piec indukcyjny powinien posiadać otoczkę termoizolacyjną, z dwoma niezależnymi strefami grzania oraz dwa kontrolery temperatury.
- Cyfrowy czujnik przeznaczony do pomiaru przemieszczenia tłoka; dokładność pomiaru nie gorsza niż $\pm 0,02$ mm.
- Kanał badawczy, tłok oraz dysza z węgla wolframu, dostarczone wraz z certyfikatami wymiarowymi.
- Tłok powinien posiadać ruchomą tuleję, utrzymującą tłok w osi podczas testu.
- Mechaniczny układ blokowania oraz zwalniania dyszy.
- System zabezpieczenia pieca przed przegrzaniem.

3. Elektronika sterująca

- Plastometr powinien posiadać zintegrowany moduł sterujący oparty na mikroprocesorze sprzężonym z zegarem o dokładności odliczania czasu nie gorszej niż 0,01 sekundy dla obu metod A i B.
- Sterownik musi być wyposażony w alfanumeryczną klawiaturę membranową oraz wyświetlacz LCD.

- Cyfrowy system sterowania z możliwością programowania i zapamiętywania co najmniej 25 metod pomiarowych.
- Konstrukcja aparatu oraz elektronika sterująca powinny umożliwiać rejestrację nie mniej niż 40 wartości MVR przy pojedynczym załadunku testowanego tworzywa.
- Moduł powinien posiadać funkcję alarmów tekstowo-dźwiękowych informujących operatora o kolejnych krokach w procedurze testowej.
- Aparat powinien wyświetlać wynik kroku pomiarowego w czasie rzeczywistym, jak również obliczać wartości średnie MVR i MFR ze wszystkich kroków pomiaru.
- Aparat powinien obliczać lepkość, szybkość ścinania, naprężenie ścinające właściwe dla zastosowanego obciążenia.
- Funkcja automatycznej diagnostyki wszystkich modułów sterujących i pomiarowych z wyświetlaniem ich stanu.
- Możliwość podłączania komputera oraz sterowanie aparatem z poziomu oprogramowania.

4. Moduł odcinania automatycznego umożliwiający obcięcie próbki po określonym czasie w metodach A i B oraz obcinający próbkę po podgrzaniu przed rozpoczęciem pomiaru:

- Zamontowany na stałe pod piecem.
- Wyposażony w 10 noży zamiennych.

5. Parametry techniczne

- Zakres pracy w temperaturach co najmniej od 30 do 400°C.
- Czas do osiągnięcia stanu termostabilności do 10 minut.
- Temperatura w kanale na odcinku od 0 do 70 mm nad dyszą powinna się znajdować w granicach $\pm 1^{\circ}\text{C}$ względem ustawionej (wymagane jest dostarczenie certyfikatu producenta).
- Względny rozkład temperatury w kanale nie może wychodzić poza przedział $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (wymagane jest dostarczenie certyfikatu producenta).
- Rozdzielczość wskazań temperatury co najmniej $0,1^{\circ}\text{C}$.

6. Wyposażenie

- Zestaw odważników umożliwiający testy z obciążeniami: 1,2 kg, 2,16 kg i 5 kg.
- Moduł zamykania dyszy (zasuwa) umożliwiający badania tworzyw o wysokim płynięciu.
- Łyżka do nakładania granulatu.
- Granulat wzorcowy do weryfikacji plastometru.

7. Narzędzia czyszczenia plastometru

- Tłoczek do czyszczenia kanału testowego.
- Rozwiertak do dyszy.
- Taśma bawełniana do czyszczenia. Rolka o długości min 20 m.
- Pasta ułatwiająca czyszczenia zestalonych stopów, pojemnik o obj. min 50 ml.

8. Oprogramowanie do testów płynięcia tworzyw obejmujące:

- Zarządzanie parametrami testu: tworzenie, edytowanie, zapisywanie.
- Zarządzanie przebiegiem testu oraz zbieraniem wyników.

- Przeprowadzanie pomiarów w trybach automatycznym i manualnym.
- Wyświetlanie rejestrowanych danych w trakcie pomiaru.
- Wyświetlanie danych w postaci numerycznej oraz krzywych pomiarowych.
- Formatowanie raportów.
- Funkcja eksportu wyników oraz parametrów w postaci plików Excel, ASCII oraz TXT
- Tworzenie bibliotek wyników z możliwością wyszukiwania, porównania.
- Języki dostępne co najmniej: polski, angielski

9. Jednostka sterująca aparatem wraz z wyświetlaczem LCD min. 22”.

10. Instalacja i serwis

- Uruchomienie aparatu, kalibracja
- Krajowy serwis autoryzowany przez producenta.
- Podczas uruchomienia dostawca powinien wykonać weryfikację następujących elementów aparatu oraz odpowiednich wartości: wymiarowość kanału, tłoka i dyszy; dokładność enkodera i licznika czasu; rozkład temperatur w kanale pomiarowym; ciężar tłoka oraz odważników.

11. Dokumentacja dostarczana wraz z aparatem

- Deklaracja CE.
- Deklaracja zgodności z normami ISO 1133-2 oraz ASTM D1238.
- Certyfikat kalibracji rozkładu temperatur w piecu.
- Certyfikat weryfikacji dla elementów aparatu opisanych w p.10.
- Instrukcja obsługi.

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): maj 2017

4. Opis sposobu przygotowania ofert.

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. W ofercie należy wskazać proponowane modele wraz z numerami modeli.
3. W ofercie proszę podać warunki serwisu: lokalizacja, koszty etc.
4. Ofertę składa się, mailowo bądź w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego – adres: Marcato Sp. z o.o., Rzakta 82, 05-408 Glinianka.
5. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
6. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

5. Opis sposobu obliczenia ceny.

Cena podawana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.

6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.

Warunki wymagane od Dostawców:

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

a) Dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.

b) Dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,

c) Dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,

d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

f) Spółka partnerska, których partner lub członek zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,

j) Dostawców, którzy:

- Nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują odpowiednimi zasobami technicznymi i kadrowymi do wykonania zadania zdolnymi do wykonania zamówienia,

- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

7. Termin i miejsce złożenia ofert.

Oferty należy składać w terminie do dnia 29.03.2017, drogą mailową na adres k.wolynska@marcato.com.pl lub w siedzibie Zamawiającego Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka.

8. Termin rozpatrzenia ofert.

Oferty zostaną rozpatrzone do dnia 07.04.2017. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

9. Termin związania ofertą.

Termin związania Dostawcę złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

10. Zamknięcie postępowania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Marcato Sp. z o.o.

11. Kryteria wyboru oferty.

Kryteria wyboru i sposób oceny ofert	Waga
Cena Pod uwagę brana będzie cena netto za realizację zamówienia. Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{cena najniższej oferty} / \text{cena badanej oferty} * 40 \text{ pkt}$	40%
Termin realizacji zamówienia [tygodnie] Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{najkrótszy termin realizacji spośród ocenianych} / \text{termin realizacji badanej oferty} * 35 \text{ pkt}$	35%
Warunki gwarancji / serwisu [miesiące] Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: $\text{okres gwarancji w ocenianej ofercie} / \text{najdłuższy okres gwarancji spośród ocenianych ofert} * 20 \text{ pkt}$	20%
Zarządzanie energią elektryczną Ocenie podlega system gospodarowania energią elektryczną przez maszynę.	5%

Zamawiający przyzna punkty wg skali punktowej od 1 do 5 zgodnie z zasadą 5 punktów dla najbardziej oszczędzających energię systemów, 1 punkt dla mało efektywnych systemów oszczędzania energii.	
--	--

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wyżej wymienionych kryteriów. Jeśli jedno z kryteriów nie zostanie ujęte w ofercie, zostanie mu przyznane 0 pkt.

12. Zawarcie umowy.

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Marcato Sp. z o.o. (www.marcato.com.pl) po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza sposób porozumienia się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną. Osobą odpowiedzialną za kontakt ze strony Zamawiającego jest Karolina Wołyńska:

k.wolynska@marcato.com.pl

tel. +48 606 657 905

14. Informacje dodatkowe.

Zamawiający informuje, że projekt jest realizowany z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”. Projekt nosi tytuł: „Prace badawcze w zakresie opracowania bezodpadowej technologii produkcji spienionej folii poliestrowej(PET) wykonanej w 100% z recyklatu do wytwarzania opakowań termoodpornych z przeznaczeniem dla sektora przemysłu spożywczego”.

.....
(miejscowość, data)

.....
(Zatwierdził)